

SCHEDA TECNICA

DIP DECOR

GENERALITA' E DESCRIZIONE

Il **DIP DECOR** è l'insieme di tutte le carte decorative stampate, attraverso il processo di stampa rotocalco, destinate ad una successiva fase d'impregnazione. Le carte decorative Decor in Printing, riproducono perfette imitazioni di legni, marmi, graniti, fantasie e unicolori.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le carte decorative stampate vengono classificate in base alle seguenti caratteristiche:

1. Grammatatura: quelle standard sono: 60, 70, 80, 155, 180, 220 e 230 g/m²;
2. Altezza: 1230, 1310, 1560, 1620, 1840, 1860, 1960 e 2140 mm;
3. Diametro anima: 75 mm.

CARATTERISTICHE CHIMICO – FISICHE

Le caratteristiche chimico – fisiche delle nostre carte (permeabilità, porosità, carico di rottura, acidità e lisciatura) sono ottimali per permettere il successivo processo d'impregnazione. La misurazione è codificata da norme internazionali riconosciute (UNI, TAPPI, ASTM).

INDICAZIONI E MODALITA' D'IMBALLO E STOCCAGGIO

Per una buona conservazione del prodotto, è necessario, tenere la carta stoccata nel loro imballo originale in adeguate condizioni ambientali (umidità relativa 55 - 60% e temperatura 10 - 25°C).

La vita del prodotto in queste condizioni d'imballo è pari a 24 mesi.