

SCHEDA TECNICA

DIP FOIL

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le carte **DIP FOIL** vengono classificate in base alle seguenti caratteristiche:

1. Grammatatura: da 60 a 130 g/m²;
2. Altezza: 1230, 1860 a 2140 mm;
3. Diametro bobine: da 450 mm con un diametro interno dell'anima da 150 mm;
4. Lunghezza bobine: da 1000 a 1300 metri lineari.

La carta prodotta viene fornita in bobine.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Le carte **DIP FOIL** vengono distinte nelle seguenti categorie:

1. **DIP FOIL 1A**: Riverniciabile, prodotto verniciabile in superficie;
2. **DIP FOIL 1B**: Finito, prodotto finito non compatibile con successivo trattamento superficiale di verniciatura;
3. **DIP FOIL 1C**: Cal, prodotto finito adatto solo a placcaggio con calandre;
4. **DIP FOIL 1E**: Poro chimico, superficie con poro chimico.

Le caratteristiche chimico - fisiche di queste carte sono:

1. Resistenza al graffio o Scratch variabile da 0,7 a 1 N (livello 3 della norma UNI 9428:1989);
2. Resistenza all'abrasione variabile da 20 a 30 giri Taber di punto medio (livello 1 - 2 della norma UNI 9115:1987);
3. Peso iniziale determinato dalla carta iniziale di partenza;
4. Peso finale può variare da 30 ai 60 g/m² in più di quello iniziale;
5. Resistenza alla luce maggiore di 6 nella scala dei blu (norme EN ISO 4892-1 e 4892-2);
6. Resistenza all'azione dei liquidi: livello 3 (bassa resistenza secondo la norma DIN EN 438-2).

Le carte **DIP FOIL** sono classificate in categoria E1, cioè a basso contenuto di formaldeide.

Le carte **DIP FOIL** non contengono metalli pesanti, secondo la dir. UE83/467EEC e 76/769EEC.

INDICAZIONI E MODALITA' D'IMBALLO E STOCCAGGIO

La vita delle carte **DIP FOIL** è pari a 6 mesi se conservata correttamente, ossia nel suo imballo originale in adeguate condizioni ambientali (umidità relativa 55 - 60% e temperatura 10 - 25°C).