

SCHEDA TECNICA

DIP FOIL HR

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le carte **DIP FOIL HR** vengono classificate in base alle seguenti caratteristiche:

1. Grammatatura: da 60 a 130 g/m²;
2. Altezza: 1230, 1860 a 2140 mm;
3. Diametro bobine: da 450 mm con un diametro interno dell'anima da 150 mm;
4. Lunghezza bobine: da 1000 a 1300 metri lineari.

La carta prodotta viene fornita in bobine.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Le caratteristiche chimico - fisiche di queste carte sono:

1. Resistenza al graffio o Scratch: livello C (buona resistenza secondo la norma UNI EN 15186:2012, MET. B);
2. Resistenza all'abrasione: livello D (della norma UNI EN 15185:2011);
3. Peso iniziale determinato dalla carta iniziale di partenza;
4. Peso finale può variare da 30 ai 60 g/m² in più di quello iniziale;
5. Resistenza alla luce maggiore di 6 nella scala dei blu (norme EN ISO 4892-1 e 4892-2);
6. Resistenza delle superfici al calore secco: livello B (alta resistenza secondo la norma UNI EN 12722:2013);
7. Resistenza al vapore acqueo: livello C (buona resistenza secondo la norma EN 14323:2017, PAR. 5.10);
8. resistenza delle superfici ai micro-graffi: livello 5 (alta resistenza secondo la norma CEN/TS 16611:2016);
9. Tendenza a ritenere lo sporco: livello ≥ 3 (buona resistenza secondo la norma UNI 9300).

Le prove dichiarate sono state eseguite dal laboratorio di certificazione nazionale CATAS S.p.A.

Le carte **DIP FOIL HR** sono classificate in categoria E1, cioè a basso contenuto di formaldeide.

Le carte **DIP FOIL HR** non contengono metalli pesanti, secondo la dir. UE83/467EEC e 76/769EEC.

INDICAZIONI E MODALITA' D'IMBALLO E STOCCAGGIO

La vita delle carte **DIP FOIL HR** è pari a 6 mesi se conservata correttamente, ossia nel suo imballo originale in adeguate condizioni ambientali (umidità relativa 55 - 60% e temperatura 10 - 25°C).